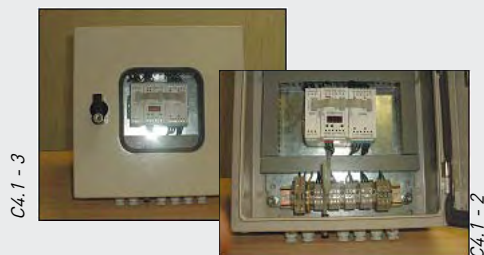


SYSTEMES DE COMMANDE DE COMPRESSEURS

Toutes les installations de compresseurs d'air sont équipées d'une électronique de commande. Nos coffrets sont adaptés à votre situation spécifique et pilotent vos installations de la façon la plus économique possible.



ARMOIRE DE CASCADE (base)



- ✓ Affichage de pression digital
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Pilotage de 2 à 4 compresseurs

MINIPILOT



- ✓ Pression constante
- ✓ Optimisation des périodes d'entretien
- ✓ Séquence d'inversion programmable sur 24H
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Economie d'énergie grâce à un faible différentiel et diminution des séquences start/stop
- ✓ Pilotage de 2 ou 3 compresseurs

METACENTER



- ✓ Pression du réseau constante
- ✓ Pilotage jusqu'à 24 compresseurs
- ✓ Commande idéale pour des compresseurs de marque, type et tailles différents
- ✓ Commande de plusieurs compresseurs à vitesse variable
- ✓ Augmentation de la fiabilité de la production d'air comprimé
- ✓ Ne démarre un compresseur que si réellement nécessaire
- ✓ Affiche les données compresseur (statut) et réseau d'air (pression)
- ✓ Simple à installer et facile à utiliser
- ✓ Retour sur investissement très rapide grâce à 20 à 25% d'économie par rapport à un système conventionnel
- ✓ 4 modes de régulation principaux : FiFo, minuterie, énergie, nombre d'heures égal
- ✓ Convient pour des compresseurs à régulation électro-pneumatique ou électrique
- ✓ Communication avec un PC via le logiciel EMAS, pour la mise en mémoire des paramètres de marche
- ✓ Technologie par tables, permettant de créer jusqu'à 6 groupes de compresseurs
- ✓ Contrôle par zones permettant de gérer plusieurs salles de compresseurs.

CYCLIC 2000J



- ✓ Pilotage de 3 compresseurs + 2 sécheurs (ou 3 pompes à vide)
- ✓ Sortie alarme globalisée ou J BUS
- ✓ Gestion de la cascade des appareils sur le temps, défaut de pression et défaut de plafonnement de moteur
- ✓ Contrôle de la température du local et pilotage de ventilation
- ✓ Compteur horaire
- ✓ Surveillance et gestion des alarmes : moteur, niveau d'huile, pression, hygrométrie, température
- ✓ Programmation et utilisation aisée

PROCOM



- ✓ Pilotage de 6 compresseurs + sécheurs (ou 6 pompes à vide)
- ✓ Sortie d'alarme globalisée, J BUS, RS485
- ✓ Gestion de la cascade des appareils sur le temps, défaut de pression et défaut de plafonnement de moteur
- ✓ Contrôle de la température du local et pilotage de la ventilation
- ✓ Compteur horaire
- ✓ Surveillance et gestion des alarmes : moteur, niveau d'huile, pression, température
- ✓ Surveillance et gestion des teneurs : hygrométrie, oxygène, monoxyde de carbone et dioxyde de carbone
- ✓ Programmation et utilisation aisée

AIRSMART



- ✓ Commande par microprocesseur, avec interface simple et détaillée
- ✓ Commande préprogrammée prête à l'emploi
- ✓ Version de base pour compresseurs de 11 à 70 kW
- ✓ Modules I/O extensibles pour montage sur compresseurs plus gros
- ✓ Séquençage possible, télésurveillance, horloge hebdomadaire avec 7 contacts programmables
- ✓ Calcul automatique des intervalles d'entretien
- ✓ Contrôle d'alarmes multiples
- ✓ Sorties programmables
- ✓ Calcul des consommations et du coût de l'énergie consommée
- ✓ Interface multilingue

DIGIPILOT



- ✓ Armoire de commande individuelle avec automate électronique
- ✓ Gestion des pressions à différentes plages horaires
- ✓ Nombreuses possibilités de programmation permettant une utilisation optimale du compresseur
- ✓ Contrôle de la pression
- ✓ Contrôle de la température air comprimé et huile
- ✓ Heures en charge/Heures à vide
- ✓ Point de rosée du sécheur réfrigérant intégré (option)
- ✓ Mesure de la perte de charge dans : filtre à air, filtre à huile et séparateur
- ✓ Mémorisation des défauts
- ✓ Code de protection
- ✓ Utilisation aisée

Consommation d'air comprimé ?

Rendement ?

Niveau de fuites ?

Régulation ?



Nous pouvons vous aider à répondre à ces questions et à bien d'autres encore, grâce à des équipements spécifiques et du personnel qualifié !

Une manière simple et économique de réduire le coût de l'air comprimé

Analyse de votre production d'air comprimé

L'enregistrement des paramètres de fonctionnement de votre centrale de production d'air comprimé permet d'obtenir un aperçu clair de la **puissance consommée** par chaque compresseur en charge et à vide, du **débit délivré**, de la **pression** et du **niveau de fuites**.

L'analyse des graphiques des mesures permet de visualiser aisément les problèmes éventuels liés à la régulation ou à la cascade des compresseurs.

Mesure de débit

Nous pouvons mesurer les débits consommés par vos installations, globalement ou machine par machine. L'enregistrement des mesures permet de visualiser l'évolution de vos consommations.

La mesure du débit consommé lorsque les installations sont à l'arrêt permet de déterminer précisément le niveau des fuites.

Détection des fuites

Nos techniciens sont équipés de détecteurs ultrasonores afin de faire une recherche ciblée des fuites. Chaque fuite est marquée et fait l'objet d'un rapport.

En général, les installations ont des niveaux de fuite supérieurs à 25%, ce qui coûte très cher. Il n'est pas déraisonnable de tenter d'obtenir un niveau inférieur à 10%. Pour rappel, 25% de fuites correspond à un montant de 10.500 Euro pour une installation de 100 kW fonctionnant 6000 h/an.



RESERVOIRS D'AIR COMPRIME



- ✓ Construction suivant normes 87/404/CE et 97/23/CE/PED avec réception par un organisme
- ✓ Construction sur mesure
- ✓ Résistance supérieure à la corrosion
- ✓ Convient également pour le vide

Pour garantir le bon fonctionnement d'une installation d'air comprimé, un réservoir tampon est indispensable.

Ce réservoir remplit plusieurs fonctions :

- ✓ Stockage de l'air comprimé.
- ✓ Amortissement des pulsations (variations de pression rapides) généralement causées par les compresseurs à pistons
- ✓ Séparation de condensats
- ✓ Homogénéisation thermique
- ✓ Réduction de la puissance consommée par les compresseurs à vis

Chaque réservoir doit être muni d'une **vanne de purge**, d'un **manomètre** et d'une **soupape de sûreté** avec capacité suffisante pour permettre le passage du débit maximal d'air susceptible d'entrer dans le réservoir. Lorsqu'il y a un grand réseau d'air, le volume de celui-ci peut-être ajouté pour autant que la différence de pression (perte de charge) soit inférieure à 0,1 bar. Le diamètre des conduites du réseau doit donc être suffisamment important.



Au point le plus bas du réservoir sera placé un **purgeur de condensats**. Celui-ci pourra être de type manuel, mais il est préférable d'en placer un de type automatique ou mieux encore à détection de niveau qui réduira la consommation d'air.

Caractéristiques techniques

Exécutions :

- Standard : Verticale - acier carbone galvanisé à chaud suivant EN ISO 1461 - épaisseur du zinc : 60 à 80 µm
- Options : Horizontale, inox, polyuréthane, acier carbone peint

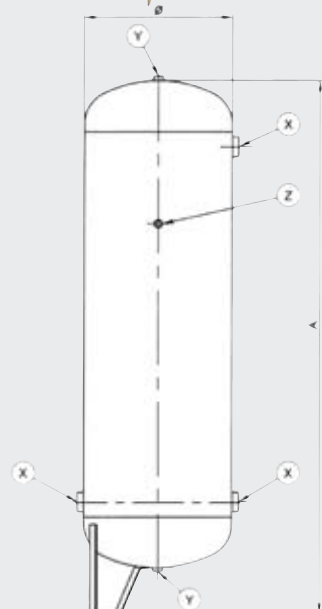
Calcul : Suivant AD-2000

Raccordement : Filetages suivant DIN ISO 228T ou brides suivant DIN 2576 ou 2633

Certification : Normes CE, AD Merkblatt, Asme, Contrôle par organisme agréé, Directives EC 87/404 et 97/23 PED

Référence	Capacité (l)	Pression maximum (bar)	Ø (mm)	A (mm)	X	Y	Z	M
RVG0050PA10	50	10,66	300	895	1"	3/4"	1/2"	-
RVG0100PA10	100	10,66	400	1040	1"	3/4"	1/2"	-
RVG0200PA10	200	10,66	500	1226	1" 1/4	3/4"	1/2"	-
RVG0300PA10	300	10,66	500	1801	1" 1/2	3/4"	1/2"	-
RVG0300PA16	300	16,00	500	1801	1" 1/2	3/4"	1/2"	-
RVG0500PA10	500	10,66	650	1793	2"	1"	1/2"	-
RVG0500PA14	500	14,00	650	1793	2"	1"	1/2"	-
RVG0750PA10	750	10,66	800	1811	2"	1" 1/4	1/2"	-
RVG0900PA10	900	10,66	800	2096	2"	1" 1/4	1/2"	80/115
RVG1000PA10	1000	10,70	850	2130	2"	1"	1"	80/115
RVG1500PA10	1500	10,70	1000	2273	2"	1"	1"	80/115
RVG2000PA10	2000	10,70	1000	2273	2"	1"	1"	1 x 320 x 420
RVG3000PA10	3000	10,70	1200	3082	DN 80	1" 1/4	1" 1/2	1 x 320 x 420
RVG4000PA10	4000	10,70	1200	3872	DN 80	1" 1/4	1" 1/2	1 x 320 x 420
RVG5000PA10	5000	10,70	1400	3719	DN 100	1" 1/4	2"	1 x 320 x 420

Sur commande, tout réservoir de 50 à 5000 litres jusqu'à 120 bar



C4.4-3

ACCESSOIRES POUR RESERVOIR

MANOMETRES



C4.5-1

Nous vous proposons des manomètres diamètre 100 mm en acier et couvercle plastique, raccord dorsal 1/4" BSP

Caractéristiques techniques

Référence	Description
MW 10100	Graduation 10 bar avec marque rouge à 6 bar
MW 16100	Graduation 16 bar avec marque rouge à 10 bar

SOUPAPES DE SECURITE



C4.5-2

Le réservoir et le réseau d'air comprimé doivent être protégés contre les surpressions : la soupape de sécurité est obligatoire.

Celle-ci doit être adaptée au débit du (des) compresseur(s) qui alimente(nt) le réseau. Elle doit être tarée pour s'ouvrir quand la pression dépasse la pression maximale autorisée. Elle doit être bloquée sur sa valeur de tarage. Généralement, la soupape est montée en haut de la cuve, sans aucun élément d'isolement.

Caractéristiques techniques

Type : soupape à ressort, à basse levée
 Certification : directive européenne 97/23/CE catégorie IV (certificat disponible)

Référence	Raccordement ⁽¹⁾ (BSP)	Pression tarage ⁽²⁾ (bar)	Débit maximum (m ³ /h)
SLK10/11	1/2"	11	526
SLK10/15	1/2"	15	702
SLK14/11	3/4"	11	1031
SLK14/15	3/4"	15	1376

⁽¹⁾ Autres raccords disponibles : 3/8", 1", 1/2" et 2"

⁽²⁾ Tarages disponibles de 0,5 à 30 bar par pas de 0,5 bar

KIT COMPLET POUR RESERVOIR

Nos kits complets comprennent la soupape de sécurité, le manomètre et la vanne de purge manuelle 1/2"



C4.5-3

Référence
KIT/CUVE/SLK10/11
KIT/CUVE/SLK10/15
KIT/CUVE/SLK14/11
KIT/CUVE/SLK14/15

HUILES POUR COMPRESSEURS A PISTONS ET POMPES A VIDE



C4.5-4

Caractéristiques techniques

Référence	Contenance	Application
TECHNOILP100	1 l - 5 l - 20 l	Compresseurs à pistons
TECHNOILMV46S	1 l - 5 l - 20 l	Pompes à vide

HUILES POUR COMPRESSEURS A VIS



C4.5-5

AEON 3000 est un lubrifiant/réfrigérant minéral pour compresseurs à vis.

Vos avantages d'un seul coup d'oeil :

- ✓ Sécurité exceptionnelle contre les ruptures du film lubrifiant aux hautes températures
- ✓ Fiabilité accrue, empêche les dépôts destructifs sur les rotors et les systèmes de séparation
- ✓ Volatilité minime grâce à l'emploi de substances de base de grande pureté
- ✓ Consommation d'huile moindre et réduction des frais de remplissages ultérieurs
- ✓ Stabilité thermique et résistance à l'oxydation unique dans une grande plage de températures
- ✓ Compatible avec les joints et matériaux usuels

Caractéristiques techniques

Référence	Contenance	Application
AEON 3000	1 l - 5 l - 20 l	Compresseurs à vis